|  |  |
| --- | --- |
| Марка  |  |
| Производитель:  |  |
| Идентификационный признак (ИНН, VAT и др.) |  |
| Адрес местонахождения производства: |  |
| Страна изготовления СО: |  |
| Торговый знак: |  |
| Сведения о декларации (сертификате) соответствия |  |
| Назначение:  |  |

**МАРКИРОВКА**

|  |  |
| --- | --- |
|  **1****2****4****7****6****8****13****14** |  **19****20****18х88ема****17****16****15хема****11хема****12****10****9****5****3** |
| 1 – наименование и адрес изготовителя, торговая марка, знак ЕАС2 – идентификационные данные (модель) 3 – серийный номер 4 – символ источника сварочного тока5 – стандарт на изготовление.6 – символ технологического процесса сварки (ручная дуговая сварка штучными электродами (ММА))7 – символ сварочного тока (постоянный ток)8 – номинальное напряжение холостого хода, В9 – диапазон мощности сварки, минимальный и максимальный сварочный ток и соответствующее ему напряжение нагрузки | 10 - цикл нагрузки11 - значения номинального сварочного тока12 – значения стандартного напряжения нагрузки13 – символ потребляемой мощности14 – номинальное напряжение питания15 – номинальный максимальный ток питания16 – максимальный эффективный ток питания17 – класс изоляции18 – степень защиты19 – дата выпуска20 – масса |

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметры** | **Значение** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ФОТО**



**УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ В РФ**

Наименование организации:

Адрес

Сайт

Телефон

E-mail

Контактное лицо

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя организации-производителя) |  | (подпись) |  | (И.О. Фамилия) |

 МП