|  |  |
| --- | --- |
| Марка |  |
| Производитель: |  |
| Идентификационный признак (ИНН, VAT и др.) |  |
| Адрес местонахождения производства: |  |
| Страна изготовления СО: |  |
| Торговый знак: |  |
| Сведения о декларации  (сертификате) соответствия |  |
| Назначение: |  |

**МАРКИРОВКА**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1**  **2**  **4**  **7**  **6**  **8**  **13**  **14** | **19**  **20**  **18х88ема**  **17**  **16**  **15хема**  **11хема**  **12**  **10**  **9**  **5**  **3** | |
| 1 – наименование и адрес изготовителя, торговая марка, знак ЕАС  2 – идентификационные данные (модель)  3 – серийный номер  4 – символ источника сварочного тока  5 – стандарт на изготовление.  6 – символ технологического процесса сварки (ручная дуговая сварка штучными электродами (ММА))  7 – символ сварочного тока (постоянный ток)  8 – номинальное напряжение холостого хода, В  9 – диапазон мощности сварки, минимальный и максимальный сварочный ток и соответствующее ему напряжение нагрузки | | 10 - цикл нагрузки  11 - значения номинального сварочного тока  12 – значения стандартного напряжения нагрузки  13 – символ потребляемой мощности  14 – номинальное напряжение питания  15 – номинальный максимальный ток питания  16 – максимальный эффективный ток питания  17 – класс изоляции  18 – степень защиты  19 – дата выпуска  20 – масса |

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметры** | **Значение** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ФОТО**



**УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ В РФ**

Наименование организации:

Адрес

Сайт

Телефон

E-mail

Контактное лицо

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя организации-производителя) |  | (подпись) |  | (И.О. Фамилия) |

МП